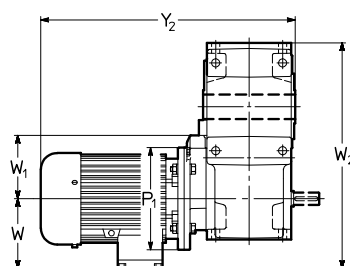
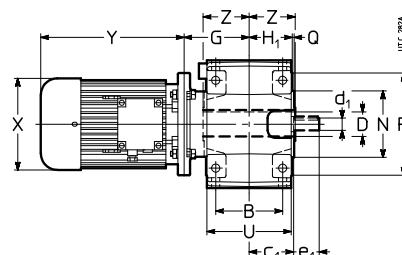
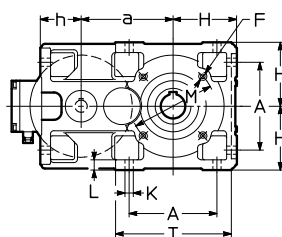


12.1 - Motorreductores MR 2I

Dimensiones

MR 2I 40 ... 125



Red.	Mot.	a	A	B	c ₁	D Ø H7	d ₁ Ø	e ₁	F	G	H h11	H ₁ h11	h	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	Q	T	U	Z	P ₁ Ø	X Ø ≈	Y ≈		Y ₂ ≈		W ≈	W ₁	W ₂ ≈		
																									1)	2)	1)	2)					
40	63 71 ⁶⁾	73,5	73	65	43	19	11	23	M5	69,5	56	41,5	40,5	7	10	75	60	90	2,5	102	80	46	140 140	123 138	189 235	244 297	305 351	360 413	95 112	56 56	225 242	12 15	14 18
50	63 71 80 ⁶⁾	90	86	75	51	24	14	30	M6	77 79	67	49	50	9,5	12	85	70	105	2,5	120	95	53	140 160 160	123 138 156	189 216 254	244 278 323	319 348 386	374 410 455	95 112 121	70 80 80	252 269 278	16 19 23	18 22 27
63 64	71 80	113 (63)	102	90	61	30 (63)	16	30	M8	90	80	58,5	62	11,5	14	100	80	120	3	143	114	63	160 200 200	138 156 176	216 233 287	278 302 366	369 386 440	431 455 519	112 121 141	80 100 100	307 316 336	24 29 34	27 33 40
	90 100 ⁵⁾	115 (64)				32 (64)																200 200	176 194	287 337	366 432	440 490	519 585	151	100 100	336 346	41	40 47	
																							200 250 250	176 194 218	287 310 336	366 405 435	470 493 519	549 588 618	141 151 163	100 125 125	384 394 406	46 53 65	52 59 74
80 81	90 100 ⁴⁾ 112 ⁴⁾	142,5	132	106	72	38 (80) 40 (81)	19	40	M10	108	100	69,5	70	14	17	130	110	160	3,5	180	135	75	200 250 250	176 194 218	287 310 336	366 405 435	470 493 519	549 588 618	141 151 163	100 125 125	384 394 406	46 53 65	52 59 74
100	90 100 112 132 ⁴⁾	180	172	131	87	48	24	50	M12	130	125	84,5	80	16	20	165	130	200	3,5	228	165	90	200 250 250 300	176 194 218 257	287 310 336 445	366 405 435 553	507 530 556 685	586 625 655 793	141 151 163 194	125 125 125 150	446 456 468 499	67 74 86 122	73 80 95 134
125	112 132 160 180	225	212	162	107	60	28	60	3)	159 164 179	150	103,5	100	18	23	215	180	250	4	274	201	110	250 300 315 360	218 257 540 590	336 445 630 725	435 553 829 879	605 719 919 1014	704 827 240 278	163 194 175 175	166 166 615 653	538 569 615 653	120 156 213 330	129 168 250 378

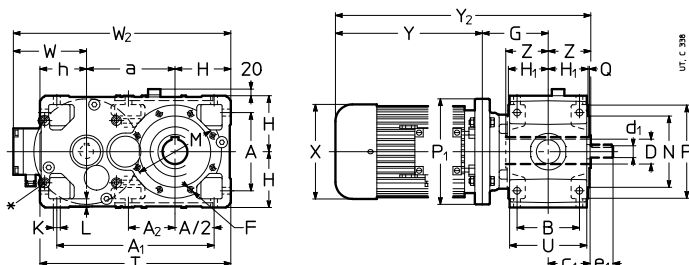
1) Longitud útil de la rosca 2 · F.

2) Valores válidos para motor freno.

3) Para dimensión, número y posición angular ver cap. 6.

4) Bajo pedido para 100LB 4, 112M 4 y 132M 4 incluso forma constructiva **B5R** (ver cap. 1.2); las cotas Y e Y₂ aumentan de 27 mm, 26 mm, y 35 mm respectivamente.5) Forma constructiva **B5R** (ver cap.1.2).6) Forma constructiva **B5A** (ver cap.1.2).

MR 2I 140 ... 360



Rid.	Mot.	a	A	A ₁	A ₂	B	c ₁	D Ø H7	d ₁ Ø	e ₁	F	G	H h11	H ₁ h11	h	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	T	Z	P ₁ Ø	X Ø ≈	Y ≈		Y ₂ ≈		W ≈	W ₂ ≈		
																										2)		2)				
	B5										1)									Q		U					2)		2)			2)
140	132 160 180 200	240	212	427	127	162	107	70	28	60	4)	159 179	150	103,5	125	18	23	265	230 4	300	515 201	125	300 350 350 350	257 315 360 400	445 540 590 650	553 630 725 760	729 844 894 954	837 934 1029 1064	194 240 278 310	584 630 668 700	188 245 362 357	200 282 410 405
160	160 180 200 225	285	252	507	–	201	132	80	38	80	M16	204 194 224	180	128,5	150	22	28	265	230 4	300	615 249	136	350 350 400 450	315 360 400 450	540 590 650 680	630 725 760 –	880 930 980 1040	970 1065 1090 –	240 278 310 330	705 743 775 795	313 430 425 520	350 478 473 –
180	180 200 225 250	305	252	527	170	201	132	90	38	80	M16	204 194 224	180	128,5	150	22	28	300	250 5	350	635 249	150	350 400 450 450	360 400 450 485	590 650 680 736	725 760 – –	944 994 1054 1110	1079 1104 – –	278 310 330 375	763 795 815 860	448 443 538 681	496 491 – –
200	200 225 250 280	360	320	635	–	250	162	100	48	110	4)	225 255	225	158	180	27	34	350	300 5	400	765 307	167	400 450 550 550	400 450 485 550	650 680 736 928	760 – 1158 1350	1042 1102 – –	1152 – – –	310 330 375 405	895 915 960 990	558 653 796 1005	606 – – –
225	225 250 280 315 ³⁾	385	320	660	223	250	162	110	48	110	M20	255	225	158	180	27	34	400	350 5	450	790 307	180	450 550 550 550	450 485 550 620	680 736 928 1015	– 1115 – –	1115 1171 1363 1450	– – – –	330 375 405 530	940 985 1015 1140	684 827 1036 1329	– – – –
250	250 280 315	450	396	791	–	310	200	125	55	110	4)	290 310	280	195	225	33	42	500	450 5	550	955 380	206	550 550 550 660	485 550 550 620	736 928 1155 –	– 1232 – 1671	– 1424 – –	375 405 530 –	1105 1135 1260 1751	1030 1239 1751 –	– – – –	
280	280 315	480	396	821	277	310	200	140	55	110	M24	290 310	280	195	225	33	42	500	450 5	550	985 380	222	550 550 550 660	550 620 620 1155	928 1155 – –	– 1440 – 1687	– – – –	405 530 – –	1165 1290 – –	1293 1805 – –	– – – –	
320 321	280 315	570	510	1005	–	386	245	160	70	140	4)	336 356	355	241	280	39	52	600	550 6	660	1205 470	254	550 550 550 660	550 620 620 1155	928 1155 – –	– 1518 – 1763	– – – –	405 530 – –	1330 1455 – –	1651 2162 – –	– – – –	
360	280 315	610	510	1045	358	386	245	180	70	140	M30	356	355	241	280	39	52	600	550 6	660	1245 470	273	660	550 620	928 1155	– 1537 – 1784	– – – –	405 530 – –	1370 1495 – –	1746 2257 – –	– – – –	

* Plano maquinizado y n.4 taladros roscados (dimensiones al cap. 6 «Lado entrada reductores»).

1) Longitud útil de la rosca 2 · F.

2) Valores válidos para motor freno.

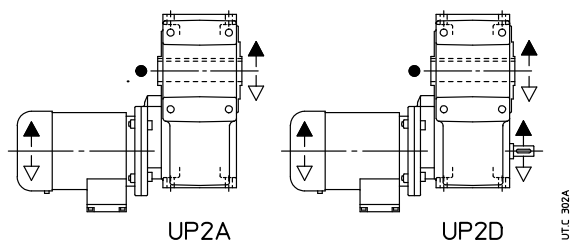
3) Forma constructiva **B5R** (ver cap.1.2).

4) Para dimensión, número y posición angular ver cap. 6.

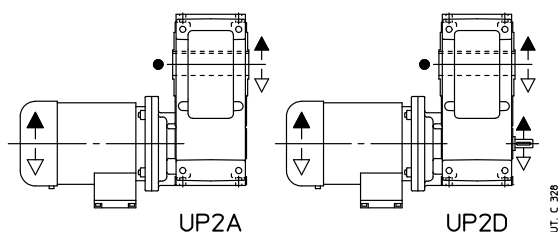


Ejecuciones¹⁾ (sentido de rotación)

MR 2I 40 ... 125



MR 2I 140 ... 360

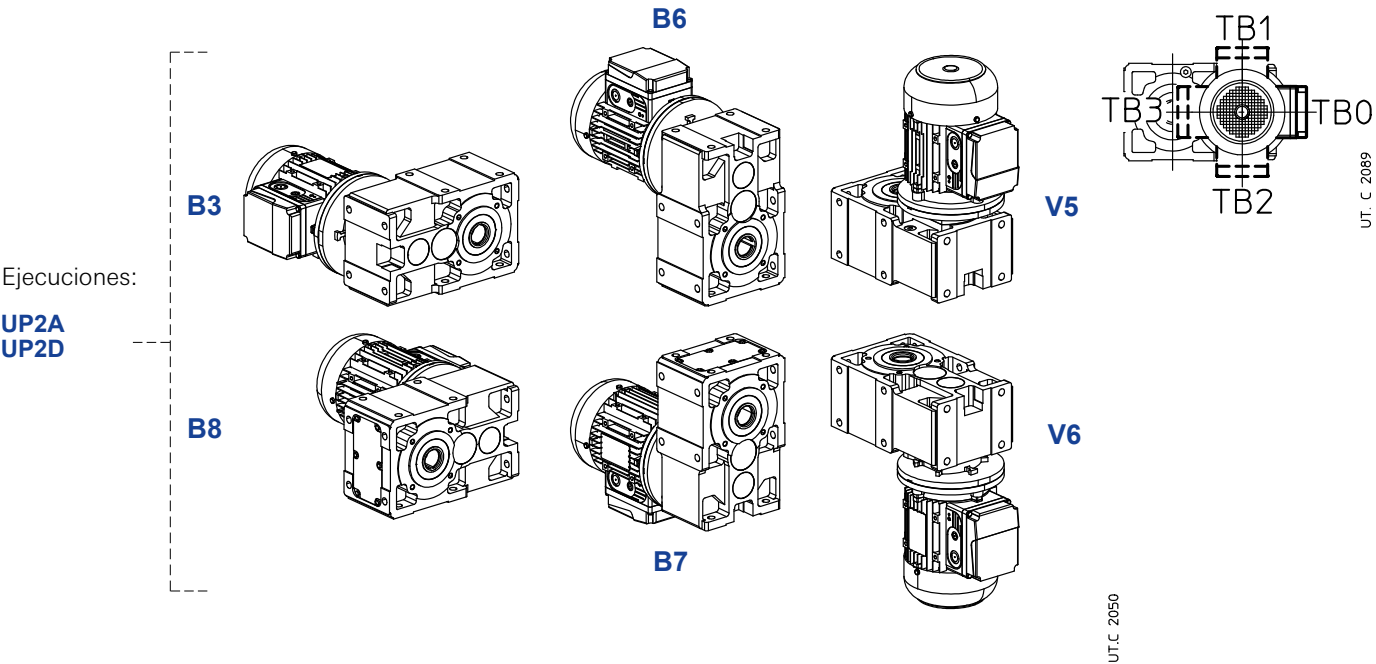


● Posición de la ranura de referencia (ver cap.6) para la verificación de la carga radial.
1) Para la ejecución propia del motor ver cap. 2.

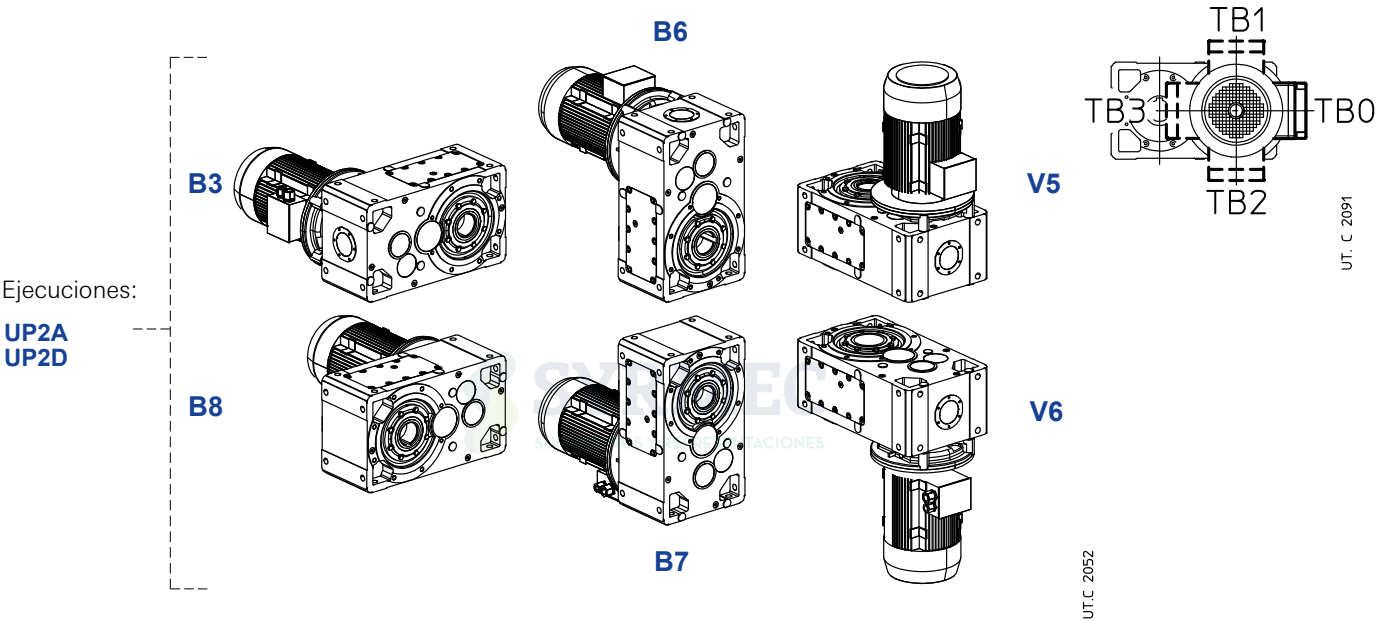
Formas constructivas

En ausencia de exigencias específicas adoptar preferiblemente la forma constructiva **B3** (ver cap. 2).

MR 2I 40 ... 125



MR 2I 140 ... 360



Cantidad del aceite MR 2I 40 ... 360

Las cantidades de aceite [l] indicadas se entienden orientativas para el abastecimiento. La cantidad exacta a introducir en el reductor es definida por el nivel.

Forma constructiva	40	50	63, 64	80, 81	100	125	140	160	180	200	225	250	280	320, 321	360
B3	0,4	0,6	0,9	1,5	2,9	5,6	6,6	12	13	25	26	47	51	97	100
B8	0,4	0,6	0,9	1,5	2,9	5,6	6,6	12	13	25	26	47	51	97	100
B6	0,55	0,8	1,2	2,3	5	9	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
B7	0,55	0,8	1,2	2,3	5	9	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
V5	0,55	0,8	1,2	2,3	5	9	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
V6	0,55	0,8	1,2	2,3	5	9	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140

Detalles de lubricación

MR 2I 100, 125

B3

B6

V5

Ejecuciones:

UP2A
UP2D

B8

B7

V6

UTC 1053

MR 2I 140 ... 360

B3

B6

V5

Ejecuciones:

UP2A
UP2D

B8

B7

V6

UTC 1054A

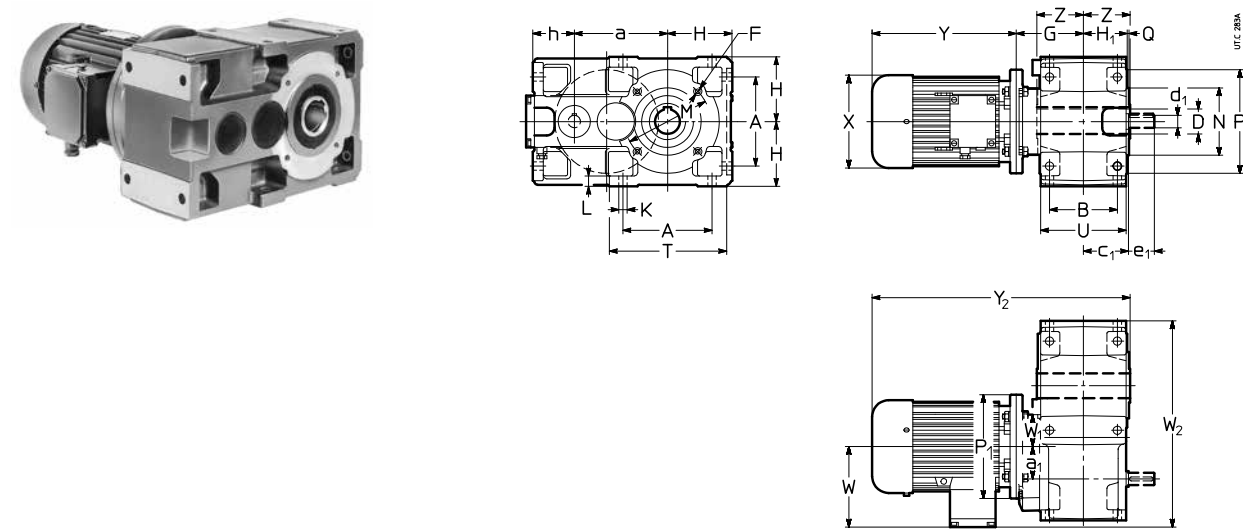
- 1) Tapón de carga del aceite posible incluso lado eje lento.
 - 2) Tapón de carga del aceite posible incluso lado opuesto.
- ▽ Eventual elevado barboteo del aceite: para el factor correctivo f_{t3} de la potencia térmica nominal P_{tN} ver cap. 4.

- ▼ tapón de carga del aceite
- tapón de nivel del aceite
- tapón de descarga del aceite
- tapón de carga con varilla para el nivel del aceite
- ▽ tapón de carga del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de nivel del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de descarga del aceite lado opuesto (no en vista)

12.2 - Motorreductores MR 3I

Dimensiones

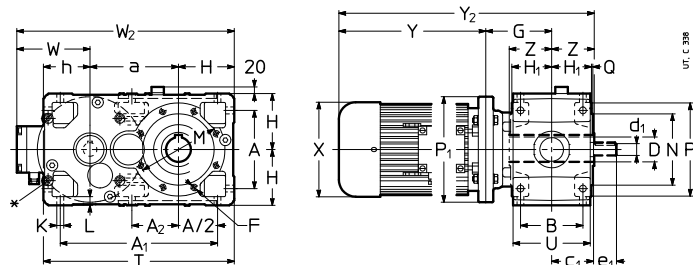
MR 3I 40 ... 125



Red.	Mot.	a	A	B	c ₁	D Ø H7	d ₁ Ø	e ₁	F	G	H h11	H ₁	h h11	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	Q	T	U	Z	P ₁ Ø	X Ø ≈	Y ≈	Y ₂ ≈	W ≈	W ₁	W ₂ ≈				
	B5	a ₁							1)																2)	2)				2)			
40	63	73,5 30	73	65	43	19	11	23	M5	69,5	56	41,5	40,5	7	10	75	60	90	2,5	102	80	46	140	123	189	244	305	360	95	26	194,5	14	16
50	63 71	90 32	86	75	51	24	14	30	M6	77 79	67	49	50	9,5	12	85	70	105	2,5	120	95	53	140 160	123 138	189 216	244 278	319 348	374 410	95 112	35 35	220 237	19 23	21 26
63 64	63 71 80 90 ⁴⁾	113 (63) 115 (64) 40	102	90	61	30 (63) 32 (64)	16	30	M8	90	80	58,5	62	11,5	14	100	80	120	3	143	114	63	140 160 200 200	123 138 156 176	189 216 233 287	244 278 302 366	342 369 386 440	397 431 455 519	95 112 121 141	40 40 40 40	257 267 276 296	24 28 33 38	26 31 37 44
80 81	71 80 90 100 ⁴⁾	142,5 50	132	106	72	38 (80) 40 (81)	19	40	M10	108	100	69,5	70	14	17	130	110	160	3,5	180	135	75	160 200 200 200	138 156 176 194	216 233 287 337	278 302 366 432	399 416 470 520	461 485 549 615	112 121 141 151	50 50 50 50	312,5 313,5 333,5 343,5	36 41 46 55	39 45 52 61
100	80 90 100 112	180 62,5	172	131	87	48	24	50	M12	130	125	84,5	80	16	20	165	130	200	3,5	228	165	90	200 200 250 250	156 176 194 218	233 287 310 336	302 366 405 435	453 507 530 556	522 586 625 655	121 141 151 163	62 62 62 62	385 385 393,5 405,5	63 68 75 87	67 74 81 96
125	90 100 112 132	225 80	212	162	107	60	28	60	3)	159 164	150	103,5	100	18	23	215	180	250	4	274	201	110	200 250 250 300	176 194 218 257	287 310 336 445	366 405 435 553	556 579 704 719	635 674 704 827	141 151 163 194	86 86 86 86	475 475 475 489	109 116 128 164	115 122 137 176

1) Longitud útil de la rosca 2 · F.
2) Valores válidos para motor freno.
3) Para dimensión, número y posición angular ver cap. 6.
4) Forma constructiva **B5R** (ver cap. 1.2).

MR 3I 140 ... 360



Red.	Mot. B5	a	A	A ₁	A ₂	B	c ₁	D Ø H7	d ₁ Ø	e ₁	F	G	H h11	H ₁ h11	h	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	T	Z	P ₁ Ø	X Ø ≈	Y ≈		Y ₂ ≈		W ≈	W ₂ ≈	kg	
											1)									Q		U				2)		2)				2)
140	100 112 132 160 ³⁾	240	212	427	127	162	107	70	24	50	4)	134 159	150	103,5	125	18	23	265	230 4	300	515 201	125	250 300 300	194 218 257 315	310 336 445 540	405 435 553 630	569 694 729 844	664 694 837 934	151 163 194 240	541 553 584 630	140 152 188 245	146 161 200 282
160	100 112 132 160 180	285	252	507	–	201	132	80	28	60	M16	179 204	180	128,5	150	22	28	265	230 4	300	615 249	136	250 250 300 350 350	194 218 257 315 360	310 336 445 540 590	405 435 553 630 725	625 651 760 880 930	720 750 868 970 1065	151 163 194 240 278	616 628 659 705 743	208 220 256 313 430	214 229 268 350 478
180	112 132 160 180 200 ³⁾	305	252	527	170	201	132	90	28	60	M16	179 204 194	180	128,5	150	22	28	300	250 5	350	635 249	150	250 300 300 350 350	218 257 315 360 400	336 445 540 590 685	435 553 630 725 795	665 774 894 984 1029	764 882 984 1079 1139	163 194 240 278 310	648 679 725 763 795	238 274 331 448 443	247 286 368 496 491
200	132 160 180 200 225	360	320	635	–	250	162	100	38	80	4)	225 255	225	158	180	27	34	350	300 5	400	765 307	167	300 350 350 400 450	257 315 360 400 450	445 540 590 650 680	553 630 725 760 –	837 932 982 1042 1102	945 1022 1117 1152 –	194 240 278 310 330	779 825 863 895 915	389 446 563 558 653	401 483 611 606 –
225	132 160 180 200 225 250 ³⁾	385	320	660	223	250	162	110	38	80	M20	225 255	225	158	180	27	34	400	350 5	450	790 307	180	300 350 350 400 450 450	257 315 360 400 450 485	445 540 590 650 680 736	553 630 725 760 –	850 945 1035 1055 1115 1171	958 1035 1130 1165 –	194 240 278 310 375	804 850 888 920 940 985	420 477 594 589 684 827	432 514 642 637 –
250	160 180 200 225 250 280	450	396	791	–	310	200	125	45	110	4)	260 290	280	195	225	33	42	500	450 5	550	955 380	206	350 350 360 400 450 550 550	315 360 400 450 485 550	540 590 650 680 736 928	630 725 760 –	1006 1056 1116 –	1096 1191 1226 –	240 278 310 330 375 405	970 1008 1040 1060 1105 1135	680 797 792 887 1030 1239	717 845 840 –
280	160 180 200 225 250 280 315 ³⁾	480	396	821	277	310	200	140	45	110	M24	260 290 310	280	195	225	33	42	500	450 5	550	985 380	222	350 350 400 450 550 550	315 360 400 450 485 620	540 590 650 680 736 1015	630 725 760 –	1022 1072 1132 –	1112 1207 1242 –	240 278 310 330 375 530	1000 1038 1070 1090 1135 1290	734 851 846 941 1084 2162	771 899 894 –
320 321	200 225 250 280 315	570	510	1005	–	386	245	160	55	110	4)	326 336 356	355	241	280	39	52	600	550 6	660	1205 470	254	400 450 550 550 660	400 450 485 550 620	650 680 736 –	760 1260 –	1230 1326 –	1340 –	310 330 375 405 530	1235 1255 1300 1330 1455	1204 1299 1442 1651 2162	1252 –
360	200 225 250 280 315	610	510	1045	358	386	245	180	55	110	M30	326 336 356	355	241	280	39	52	600	550 6	660	1245 470	273	400 450 550 550 660	400 450 485 550 620	650 680 736 –	760 1249 –	1239 1345 –	1359 –	310 330 375 405 530	1275 1295 1340 1370 1495	1299 1394 1537 1746 2257	1347 –

* Plano maquinizado y n.4 taladros roscados (dimensiones al cap. 6 «Lado entrada reductores»).

1) Longitud útil de la rosca 2 · F.

2) Valores válidos para motor freno.

3) Forma constructiva **B5R** (ver cap. 1.2). Además para el tam. **315S** se reducen la dimensión **X**: Ø490, la dimensión **Y**: 820, la dimensión **W**: 360, la masa: 1102 kg.

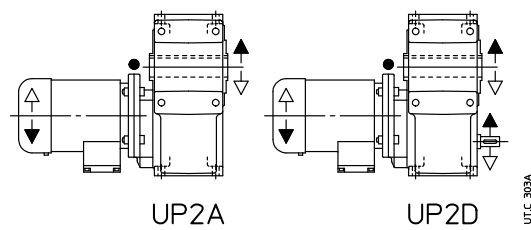
4) Para dimensión, número y posición angular ver cap. 6.



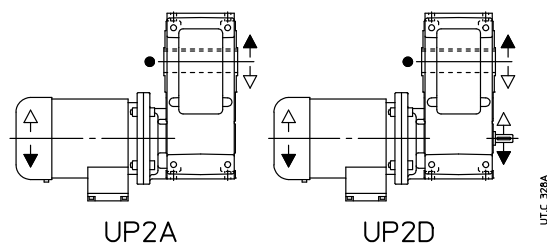
42

Ejecuciones¹⁾ (sentido de rotación)

MR 3I 40 ... 125



MR 3I 140 ... 360

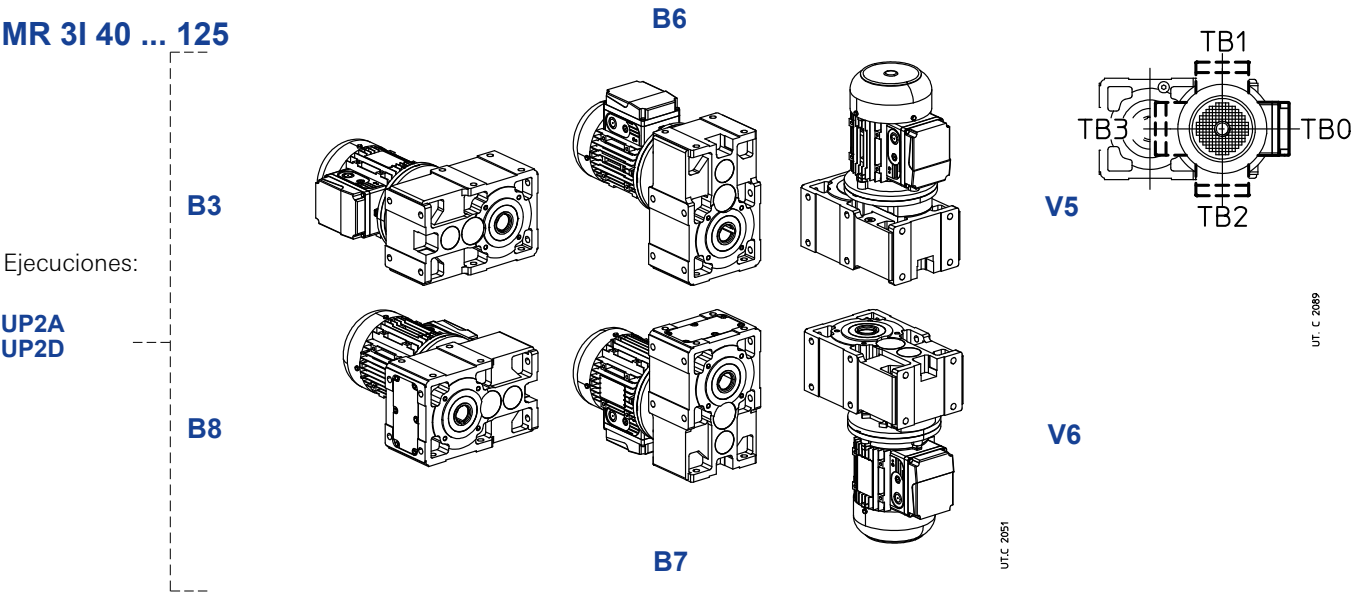


● Posición de la ranura de referencia (ver cap.6) para la verificación de la carga radial.
1) Para la ejecución propia del motor ver cap. 2.

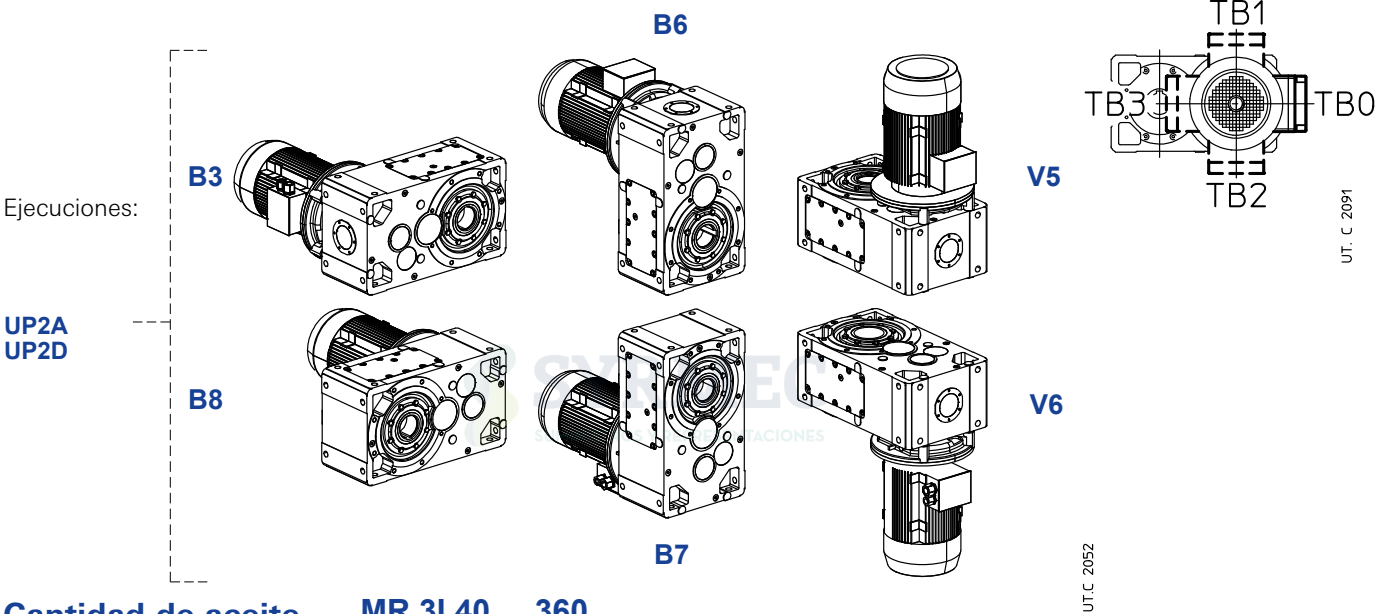
Formas constructivas

En ausencia de exigencias específicas adoptar preferiblemente la forma constructiva **B3** (ver cap. 2).

MR 3I 40 ... 125



MR 3I 140 ... 360



Cantidad de aceite MR 3I 40 ... 360

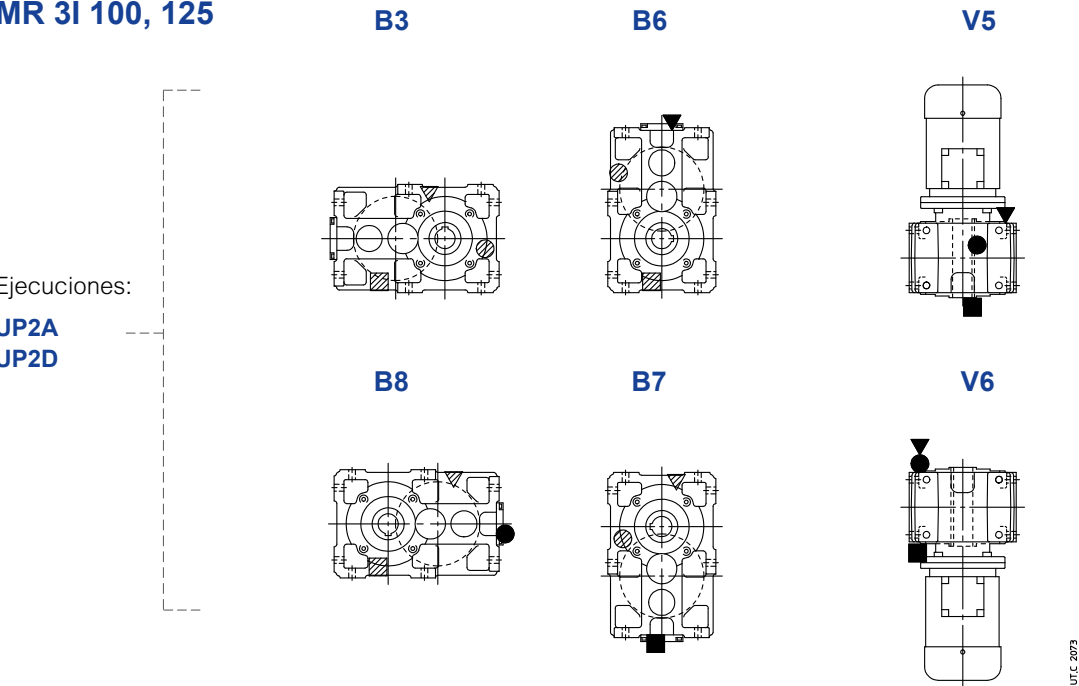
Las cantidades de aceite [l] indicadas se entienden orientativas para el abastecimiento. La cantidad exacta a introducir en el reductor es definida por el nivel.

Forma constructiva	40	50	63, 64	80, 81	100	125	140	160	180	200	225	250	280	320, 321	360
B3	0,47	0,7	1	1,7	3,3	6,1	6,6	12	13	25	26	47	51	97	100
B8	0,47	0,7	1	1,7	3,3	6,1	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
B6	0,55	1,05	1,5	2,9	5,7	10,2	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
B7	0,55	0,9	1,3	2,5	4,9	8,8	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
V5¹⁾	0,55	0,9	1,3	2,5	4,9	8,8	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140
V6	0,55	0,9	1,3	2,5	4,9	8,8	9,7	18	19	35	37	67	72	137	140

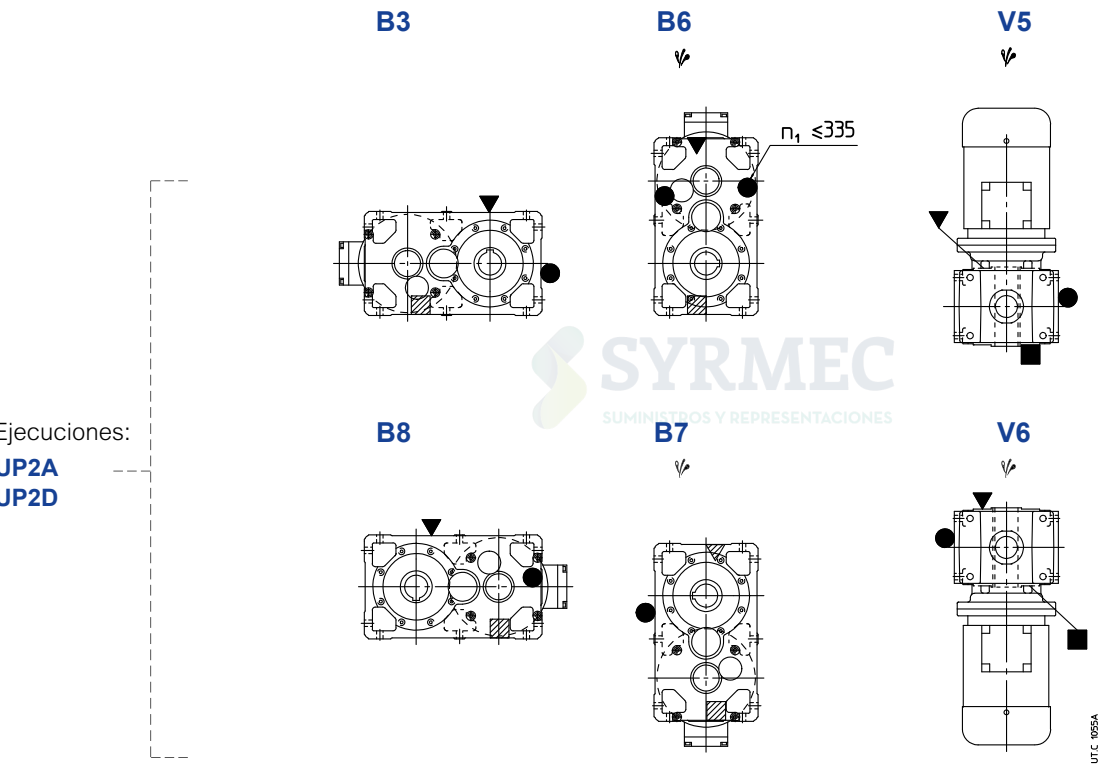
1) Para tam. 40 ... 125 la primera reducción se lubrica con grasa «de por vida» (cantidad 5% la del aceite).

Detalles de lubricación

MR 3I 100, 125



MR 3I 140 ... 360



Eventual elevado barboteo del aceite: para el factor correctivo f_3 de la potencia térmica nominal P_{tn} ver cap. 4.

- ▼

 tapón de carga del aceite
- tapón de nivel del aceite
- tapón de descarga del aceite
- ▼

 tapón de carga con varilla para nivel del aceite
- ▼

 tapón de carga del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de nivel del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de descarga del aceite lado opuesto (no en vista)