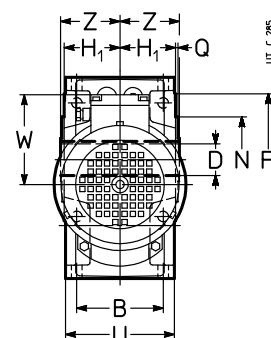
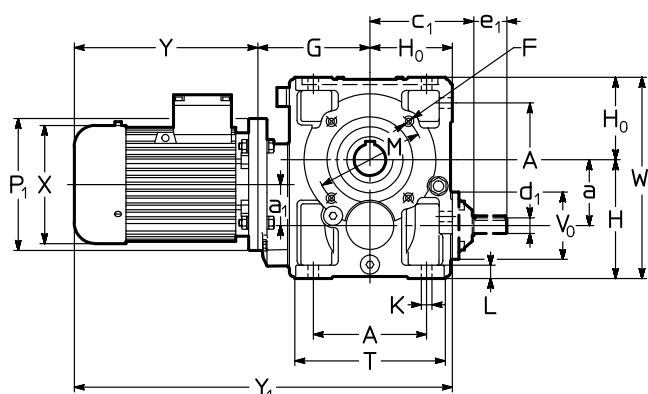


14.2 - Motorreductores MR ICI

Dimensiones

MR ICI 40 ... 200



Red.	Mot.	a	A	c ₁	D Ø H7	d ₁ Ø	e ₁	d ₁ Ø	e ₁	F	G	H	H ₀	H ₁	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	Q	T	V ₀ Ø	Z	P ₁ Ø	X Ø ≈	Y ≈	Y ₁ ≈	W ≈	W ₁ ≈	kg			
		B5	a ₁	B		i _N ≤ 25	i _N ≥ 31,5	1)	h11	h11	h12						U									2)		2)			2)		
40	63 71	41,5 40	73 65	74	19	11	23	11	23	M5	87	82	56	41,5	7	10	75	60	90	2,5	102 80	43	46	140 160	123 138	189 216	244 278	332 359	387 421	95 112	176 193	12 15	14 18
50	63 71 80	50 40	86 75	94	24	16	30	14 ⁵⁾	30 ⁵⁾	M6	98	100	67	49	9,5	12	85	70	105	2,5	120 95	78	53	140 160 200 ⁷⁾	123 138 156	189 216 233	244 278 302	354 381 443	409 443 467	95 112 121	185 202 221	16 19 24	18 22 28
63 64	71 80 90	63 50	102 90	108	30 (63) 32 (64)	16	30	14 ⁵⁾	30 ⁵⁾	M8	118	125	80	58,5	11,5	14	100	80	120	3	143 114	78	63	160 200 200	138 156 176	216 233 287	278 302 366	414 431 500	476 500 564	112 121 141	224 233 253	24 29 34	27 33 40
80 81	71 80 90 100 ⁶⁾	80 50	132 106	131	38 (80) 40 (81)	19	40	16 ⁵⁾	30 ⁵⁾	M10	138	150	100	69,5	14	17	130	110	160	3,5	180 135	86	75	160 200 200	138 156 176	216 233 287	278 302 366	454 471 525	516 540 604	112 121 141	250 250 261	36 41 46	39 45 52
100	80 90 100 112	100 62,5	172 131	157	48	24	50	19 ⁵⁾	40 ⁵⁾	M12	170	180	125	84,5	16	20	165	130	200	3,5	228 165	104	90	200 200 250 250	156 176 194 218	233 287 310 336	302 366 405 435	528 582 605 631	597 661 700 730	121 141 151 163	305 305 305 306	62 67 74 86	66 73 80 95
125	90 100 112 132	125 80	212 162	188	60	28	60	24 ⁵⁾	50 ⁵⁾	4)	205	225	150	103,5	18	23	215	180	250	4	274 201	122	110	200 250 250 300	176 194 218 257	287 310 336 445	366 405 435 553	642 665 691 800	721 760 790 908	141 151 163 194	375 375 375 375	106 113 125 161	112 119 134 173
140	90 100 112 132 160 ⁶⁾	140 80	212 162	188	70	28	60	24 ⁵⁾	50 ⁵⁾	4)	205	240	150	103,5	18	23	265	230	300	4	274 201	122	125	200 250 250 300 300	176 194 218 257 315	287 310 336 445 540	366 405 435 553 630	642 665 691 800 895	721 760 790 908 985	141 151 163 194 240	390 390 390 390 420	120 127 139 175 229	126 133 148 187 266
160	100 112 132 160 180	160 100	252 201	226	80	38	80	32 ⁵⁾	80 ⁵⁾	4)	247	280	180	128,5	22	28	265	230	300	4	328 249	155	136	250 250 300 350 350	194 218 257 315 360	310 336 445 540 590	405 435 553 630 725	737 763 872 980 1030	832 862 872 980 1165	151 163 194 240 278	460 460 460 460 498	186 198 234 291 408	192 207 246 328 456
180	112 132 160 180 200 ⁶⁾	180 100	252 201	226	90	38	80	32 ⁵⁾	80 ⁵⁾	4)	247	300	180	128,5	22	28	300	250	350	5	328 249	155	150	250 300 350 350 350	218 257 315 360 400	336 445 540 590 685	435 553 630 725 795	763 872 980 1030 1125	862 980 1070 1165 1235	163 194 240 278 310	480 480 480 498 530	222 258 315 432 427	231 270 352 480 475
200	132 160 180 200 225	200 125	320 250	282	100	48	110	38 ⁵⁾	80 ⁵⁾	4)	305	355	225	158	27	34	350	300	400	5	410 307	190	167	300 350 350 400 450	257 315 360 400 450	445 540 590 650 680	553 630 725 760 —	975 1070 1120 1180 1220	1083 1160 1255 1290 —	194 240 278 310 330	580 580 580 590 610	365 422 539 534 629	377 459 587 582 —

1) Longitud útil de la rosca 2 · F.

2) Valores válidos para motor freno.

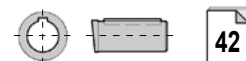
4) Para dimensión, número y posición angular, ver cap. 6.

5) Para los grupos combinados – red. 50 con mot. 71, red. 63 ... 81 con mot. 80, red. 100 con mot. 90, red. 125 con mot. 100, 112, red. 140 con mot. 100, 112, 132, red. 160 con mot. 132, red. 180 con mot. 132 ... 180, red. 200 con mot. 160, 180 – con $i_N = 31,5$ (e $i_N = 40$ para red. 50 con mot. 63, para red. 140 con mot. 112 y para red. 180 con mot. 132) ver columna $i_N \leq 25$.

6) Forma constructiva B5R (ver cap. 1.2).

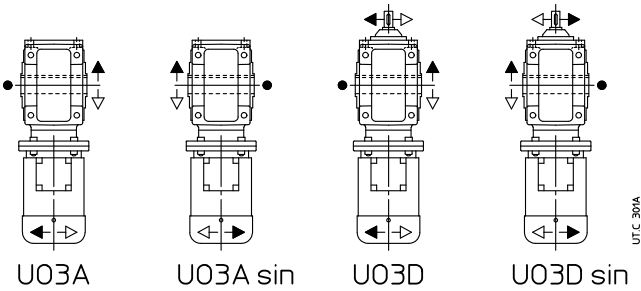
7) Bajo pedido y con sobrepeso, cota $P_1 = 160$: consultarnos.

8) Para grupos con i_N final = 31,5 ver columna $i_N \leq 25$.



Ejecuciones¹⁾ (sentido de rotación)

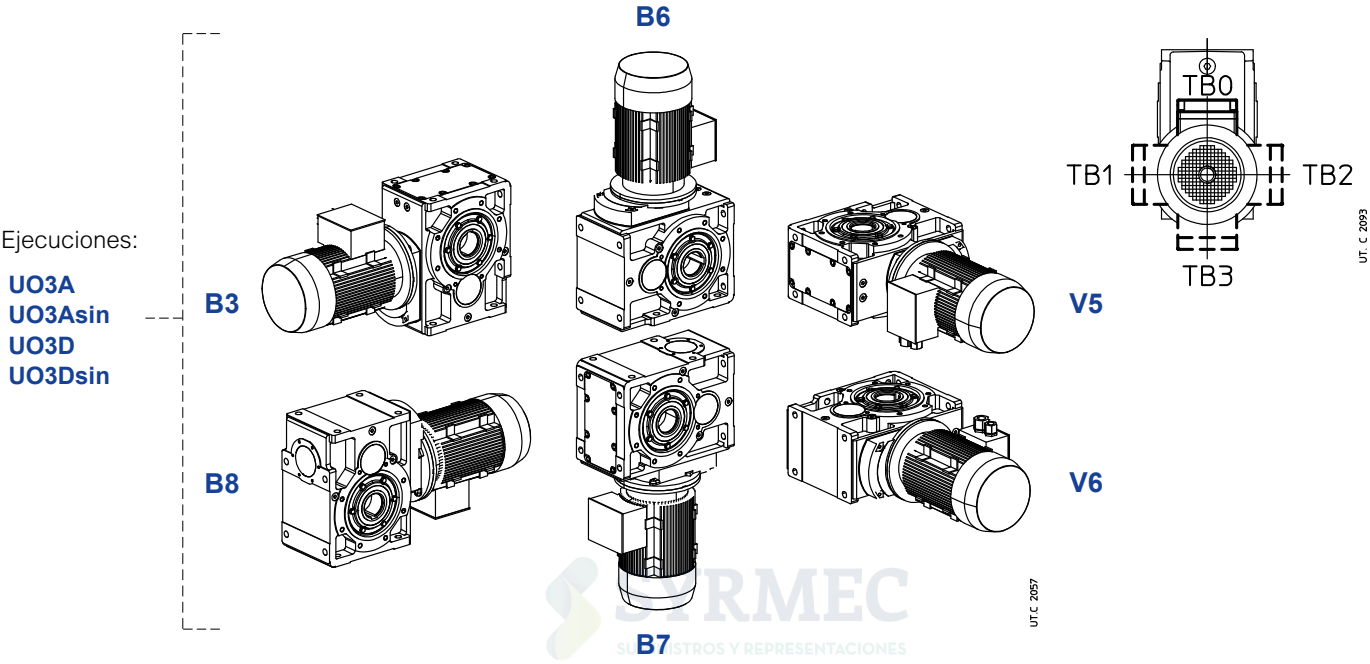
MR ICI 40 ... 200



Formas constructivas

En ausencia de exigencias específicas adoptar preferiblemente la forma constructiva B3 (ver cap. 2).

MR ICI 40 ... 200



Cantidad del aceite MR ICI 40 ... 200

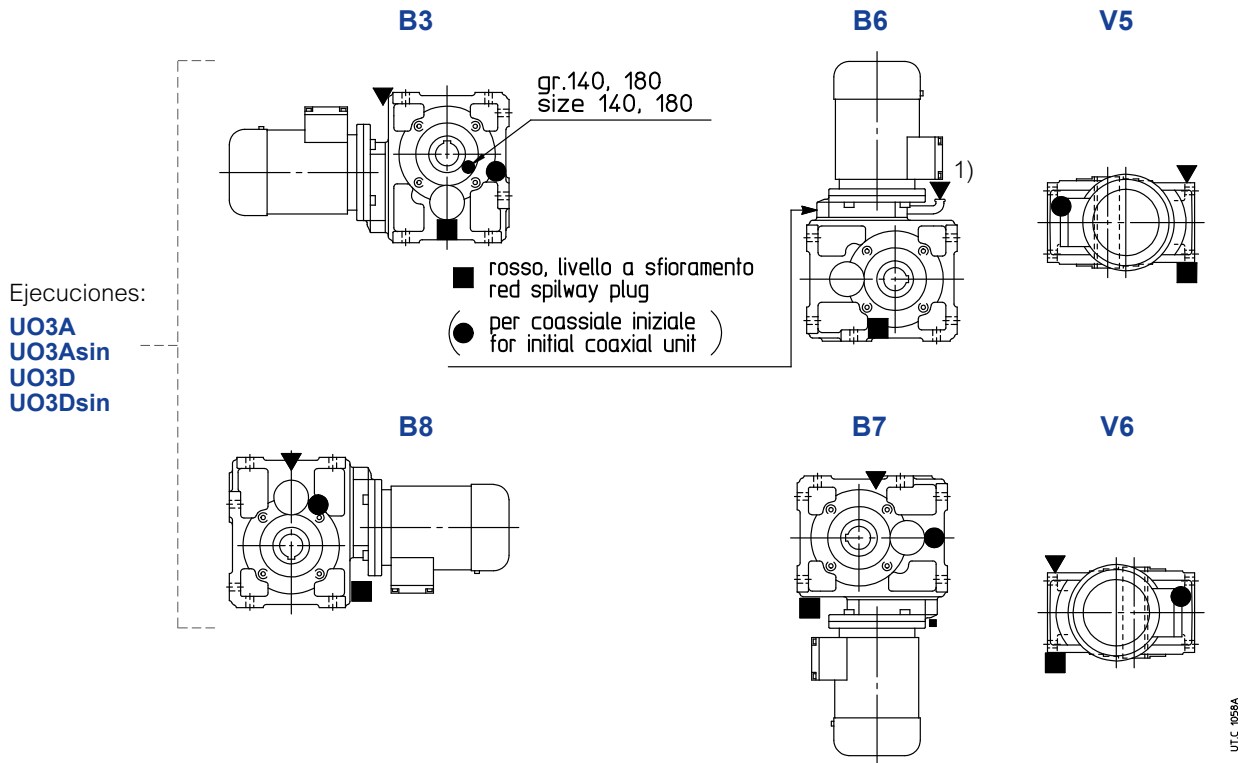
Las cantidades de aceite [l] indicadas se entienden orientativas para el abastecimiento. La cantidad exacta a introducir en el reductor es definida por el nivel.

Forma constructiva	40	50	63, 64	80, 81	100	125	140	160	180	200
B3	0,31	0,45	1	1,6	3	6	6,8	10,6	11,9	20
B8	0,35	0,65	1,2	2,2	4,2	9	10,6	16	18,9	30
B7	0,31	0,45	1	1,6	3	6	6,8	10,6	11,9	20
B6	0,5	0,8	1,6	2,7	5,8	11,6	13,7	21	24,8	40
V5	0,3	0,5	1,15	2	3,8	7	8,3	13	15,3	24
V6	0,3	0,5	1,15	2	3,8	7	8,3	13	15,3	24

● Posición de la ranura de referencia (ver cap. 6) para la verificación de la carga radial.
1) Para la ejecución propia del motor ver cap. 2.

Detalles de lubricación

MR ICI 100 ... 200



1) Ver también cap. 6 pág. 43.

- ▼ tapón de carga del aceite
- tapón de nivel del aceite
- tapón de descarga del aceite

- ▼ tapón de carga del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de nivel del aceite lado opuesto (no en vista)
- tapón de descarga del aceite lado opuesto (no en vista)